



国家防爆

防爆电气设备

防爆合格证

编号：CNEx14.1675X

制造单位 上海日成电子有限公司
(上海市奉贤区拓林镇寺胡路 1168 号第 6 幢第七车间)
产品名称 防爆电缆防水接头
型号规格 A-M63×1.5 、 A-PG29、 A-NPT1/2
防爆标志 Ex e IIC Gb
产品标准 Q/RCCN025-2014
总装图号 A-00-00

经对上述产品图样及技术文件的审查和样品检验，确认符合下列标准：

GB3836.1-2010 《爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求》

GB3836.3-2010 《爆炸性环境 第 3 部分：由增安型“e”保护的的设备》

记 事 见附页。

本证有效期 2014 年 6 月 26 日至 2019 年 6 月 25 日

颁发日期 2014 年 6 月 26 日

中心主任

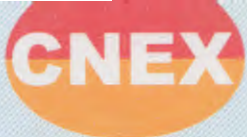


国家防爆电气产品质量监督检验中心

地址：中国河南省南阳市仲景北路20号 邮政编码：473008

电话：0377-63258564 传真：0377-63208175 [Http://www.china-ex.com](http://www.china-ex.com)





国家防爆

防爆电气设备

防爆合格证(附页)

编号: CNEx14.1675X

1. 本证书可代表型号: 防爆标志: Ex e IIC Gb。

A-M63×1.5、A-M50×1.5、A-M40×1.5、A-M32×1.5、A-M25×1.5、A-M20×1.5、A-M18×1.5、
A-M16×1.5、A-M12×1.5。

A-PG48、A-PG42、A-PG36、A-PG29、A-PG21、A-PG16、A-PG13.5、A-PG11、A-PG9、
A-PG7。

A-NPT2、A-NPT1-1/2、A-NPT1-1/4、A-NPT1、A-NPT3/4、A-NPT1/2、A-NPT3/8、A-NPT1/4。
A-G2、A-G1-1/2、A-G1-1/4、A-G1、A-G3/4、A-G1/2、A-G3/8、A-G1/4。

2. 本产品为 Ex 电缆引入装置, 应与防爆电气设备配套使用。

3. 本产品使用时按使用说明书的规定。

颁发日期

2014 年 6 月 26 日

中心主任



国家防爆电气产品质量监督检验中心

地址: 中国河南省南阳市仲景北路20号 邮政编码: 473008

电话: 0377-63258564 传真: 0377-63208175 [Http://www.china-ex.com](http://www.china-ex.com)





2014000277Z



(2014)国认监字(070)号



检测
CNAS L0510

检 验 报 告

ASSESSMENT AND TEST REPORTS

编 号: 1404F084
Reference No:

产 品 名 称: 防爆电缆防水接头

Product name

申 检 单 位: 上海日成电子有限公司

Applicant

检 验 类 别: 防爆合格证

Kind of test

国家防爆电气产品质量监督检验中心

China National Quality Supervision and Test Centre
for Explosion Protected Electrical Products

2014 年 6 月 26 日
year month day

地址: 河南省南阳市仲景北路 20 号

邮编: 473008

电话: (0377) 63258564 63258555

传真: (0377) 63208175

E-Mail: cqst@cn-ex.com

网址: <http://www.china-ex.com>

Add: No.20 North Zhongjing Road, Nanyang, Henan

Post code: 473008

Tel: (0377) 63258564 63258555

Fax: (0377) 63208175

E-Mail: cqst@cn-ex.com

<http://www.china-ex.com>

检验报告

ASSESSMENT AND TEST REPORTS

编号(No.): 1404F084

第 1 页

共 2 页

产品名称 Product	防爆电缆防水接头	型号规格 Model/Type	A-M63X1.5 、 A-PG29 、 A-NPT1/2		
商 标 Trade.mark	—————	防爆标志 Ex--code	Ex e II Gb		
申检单位 名称、地址 Applicant/ Address	上海日成电子有限公司 上海市奉贤区拓林镇寺胡 路 1168 号第 6 幢第七车间	制造单位 名称、地址 Manufacture/ Address	上海日成电子有限公司 上海市奉贤区拓林镇寺胡路 1168 号第 6 幢第七车间		
检验类别 Test kind	防爆合格证	样品编号 Serial No	1404F084	检验地点 Place of test	试验室
样品来源 Sample from	送样	样品等级 Samplekind	合格品	检验日期 Date of test	2014.4.10~ 2014.5.28
抽样地点 Place of spot	—————	样品数量 Samples	3 个	环境温度 Amb. Temp.	Max 21.0℃ Min 7.0℃
抽样日期 Date of spot	—————	抽样基数 Base of spot	—————	相对湿度 Rel. Humid.	Max 53.0% Min 52.0%
抽样者 Spotsman	—————	送样者 Deliver	张锦烽	到样日期 Received date	2014.4.10
产品描述 Product description	本产品为防爆产品用电缆引入装置, 电缆密封为密封圈式。密封圈材料为橡胶, 外壳材料为黄铜。				
依据标准 Standards according to	GB3836.1-2010《爆炸性环境 第 1 部分: 设备 通用要求》 GB3836.2-2010《爆炸性环境 第 2 部分: 由隔爆外壳 “d” 保护的 设备》				
检验项目 Item of Tests	1.机械检查 2.抗冲击试验 3.耐热耐寒试验 4.外壳防护等级试验 5.引入装置夹紧试验				
检验结果 Results of Tests	所检项目符合依据标准的规定。				
检验结论 Conclusion of tests	所检项目合格。				
备注 Remarks	—————				
批准 approved	吴建国	审核 reviewed	122008	编制 prepared	李丹

签发日期: 2014 年 6 月 26 日
Date year month day

说明: 1 本报告无批准签字和公章无效并且检验结果仅对样品被检项目有效。This report is not valid without approval signature and office seal and the test results are valid for the tested items of sample only.
2 本报告不准复制, 除非整体复制并事先经允许。This report must not be reproduced other than in its entirety and the prior permit.

检 验 报 告 (附页)

ASSESSMENT AND TEST REPORTS (ANNEX)

编 号(No.): 1404F084

第 2 页

共 2 页

序号	检验项目/ 标准条款	检验部位	检 验 结 果	
			判定	内 容
1	机械检查 GB3836.1 GB3836.2 有关条款	整机	合格	1) 铭牌符合标准规定。 2) 标志符合标准规定。 3) 结构符合标准规定。
2	抗 冲 击 试 验 GB3836.1 26.4	外壳	合格	A-M63X1.5、A-PG29、A-NPT1/2 外壳经受 7.0J 的冲击能量, 均未发生损坏。
3	耐热耐寒试 验 GB3836.1 26.8、26.9	密封圈	合格	将样品在相对湿度为 90%、温度为 95.0℃ 的环境下连续存放 28 天, 然后在环温下静置 24h 后置于 -30℃ 的环境下 1 天, 试验后密封圈无明显变化。
4	外壳防护等 级试验 GB3836.1 26.4.5	整机	合格	经 4 级防水试验后, 检查样机内部无进水; 经 5 级防尘试验后, 检查样机内部无进尘。 注: 试验时, A-M63X1.5、A-PG29、A-NPT1/2 安装在模拟外壳上, 模拟外壳净容积约 2000cm ³ 。
5	引入装置夹 紧试验 GB3836.1 附录 A3	引入装置	合格	A-M63X1.5 1. 夹紧试验 在压紧螺母上施加 70.0N.m 的力矩, 在直径 43.0mm 的芯棒上施加 860N 的拉力 6 小时, 芯棒位移量为: 1.9mm; 2. 机械强度试验 在压紧螺母上施加 105.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果无损坏。 A-PG29 1. 夹紧试验 在压紧螺母上施加 40.0N.m 的力矩, 在直径 24.0mm 的芯棒上施加 480N 的拉力 6 小时, 芯棒位移量为: 1.3mm; 2. 机械强度试验 在压紧螺母上施加 60.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果无损坏。 A-NPT1/2 1. 夹紧试验 在压紧螺母上施加 18.0N.m 的力矩, 在直径 11.0mm 的芯棒上施加 220N 的拉力 6 小时, 芯棒位移量为: 2.2mm; 2. 机械强度试验 在压紧螺母上施加 27.0N.m 的力矩进行机械强度试验, 结果无损坏。
	以下空白			



国家防爆电气产品质量监督检验中心文件

国爆质检字（2014）第 541 号

关于发放防爆合格证的函

上海日成电子有限公司：

你公司送检的 A-M63×1.5 、A-PG29、A-NPT1/2，防爆标志为 Ex e IIC Gb 的防爆电缆防水接头样品，经按 GB3836.1-2010《爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求》、GB3836.3-2010 《爆炸性环境 第 3 部分：由增安型“e”保护的 设备》的规定检验合格，现将编号为 CNEx14.1675X 的防爆合格证发给你公司，请查收。

附件：防爆合格证，编号：CNEx14.1675X。

二〇一四年六月二十六日

