



2011002246H

报告编号	B1111WT8888-2120
总页数	共 5 页

检 验 报 告

(本报告未经允许不得部分复制)

产品名称: 热收缩管

型号规格: HST

检验类别: 委 托 检 验

生产单位: 上海日成电子有限公司

委托单位: 上海日成电子有限公司



工业和信息化部电子第五研究所
中国赛宝实验室 赛宝质量安全检测中心

注 意 事 项

- 1 报告无“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 2 复制报告未重新加盖“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 3 报告无主检、审核、批准人签章无效。
- 4 报告涂改无效。
- 5 对检验报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出,过期不予受理。
- 6 一般情况,委托检验仅对来样负责。

地 址: 广东省广州市天河区东莞庄路 110 号

通 信 处: 广州 1501 信箱 07 分箱

邮政编码: 510610

电话总机: 020-85131111

传 真: 020-87236171, 85131313

技术咨询: 020-87231215, 85131219

业务联系: 020-87237177, market@ceprei.biz

查 询: 020-87237150, 85131123, info@ceprei.biz

投 诉: 020-87237622, 87236789, qic@ceprei.biz

工业和信息化部电子第五研究所
中国赛宝实验室 赛宝质量安全检测中心
检 验 报 告

报告编号: B1111WT8888-2120

第 3 页共 5 页

产品名称	热收缩管			型号规格	HST
				商 标	RCCN
生产单位	上海日成电子有限公司			检验类别	委托检验
委托单位	上海日成电子有限公司			检验地点	本实验室
生产方地址	上海老沪闵路 1466 号				
委托方地址	上海老沪闵路 1466 号				
送样数量	3 米	送样者	委托单位	送样日期	2011 年 11 月 25 日
抽样地点	/	基 数	/	生产日期	/
检验环境	温度: 15℃ ~ 35℃ 相对湿度: 45% ~ 75% 气压: 86kPa ~ 106kPa				
检验项目	见表 1				
检 验 依 据	1. UL224 Extruded Insulating Tubing 2. ASTM D2671 Standard Test Methods for Heat-Shrinkable Tubing for Electrical Use 3. 委托方要求				
检 验 结 果	所检项目符合要求。				
检 验 结 论	合格 				
说 明	附检验记录 1 份, 共 3 页				

主检: 孙 强

审核: 张 强

批准: 王 强

职务: 318

日期: 2011 年 12 月 15 日

日期: 2011 年 12 月 15 日

日期: 2011 年 12 月 15 日

表 1 检验项目及技术要求

序号	检验项目	技 术 要 求	检 验 样品数 (个)	检测结果	结论
1	老化后拉伸强度	(200±5)℃, 3min 预处理, 样品垂直悬挂在 (158±3)℃ 的烘箱中 168h, 冷却至室温, 在室温下放置 24h, 500mm/min; T: ≥ 7.28MPa	3	≥ 11.08MPa	合格
2	老化后断裂伸长率	(200±5)℃, 3min 预处理, 样品垂直悬挂在 (158±3)℃ 的烘箱中 168h, 冷却至室温, 在室温下放置 24h, 500mm/min; U: ≥ 100%		≥ 395%	合格
3	绝缘耐压	将试样收缩在金属棒上, 然后将一根金属线紧绕在试样外壁, 施加交流电压, 升压速率不得超过 500V/s, 2500Vac, 60s; 无击穿	3	无击穿	合格
4	阻燃性	500W 试验火焰 (外焰高度 125mm, 蓝色内焰高度 40mm±2mm), 喷灯与试样垂直轴线成 20° 夹角, 喷灯顶部到样品表面受试点的距离约 40mm, 指示旗与火焰施加点的距离为 250mm, 引燃 15s, 5 次, 每次施火间隔 15s; 每次余焰时间 ≤ 60s, 指示旗烧焦面积 ≤ 25%	3	VW-1	合格

主要的检验仪器、设备清单

序号	仪器、设备名称	型号	编号	计量有效期
1	电子万能试验机	RGT-5	625061859	2011.01.16 ~ 2012.01.16
2	热延伸烘箱	/	7463010008	2011.03.09 ~ 2012.03.09
3	耐压仪	TOS5101	GL000621	2011.05.27 ~ 2012.05.27
4	燃烧试验箱	SH5300	7459000067	2011.08.06 ~ 2012.08.06

