



Pony Testing International Group



扫二维码
关注谱尼测试

测试报告

报告编号: BNCY7A9L84457504

日期: 2019.05.27

第 1 页, 共 3 页

委托单位: 上海日成电子有限公司

委托单位提供样品信息如下:

样品名称: 冷轧钢

样品接收日期: 2019.05.17

样品测试日期: 2019.05.17 至 2019.05.27

测试要求: RoHS 2011/65/EU 及修订指令(EU)2015/863 附录 II 的要求

- 测试依据:
- (1) IEC 62321-5 Edition 1.0:2013 的方法, 用原子吸收光谱仪测定铅的含量
 - (2) IEC 62321-5 Edition 1.0:2013 的方法, 用原子吸收光谱仪测定镉的含量
 - (3) IEC 62321-4:2013+AMD1:2017 CSV 的方法, 用电感耦合等离子体发射光谱仪测定汞的含量
 - (4) IEC 62321-7-1 Edition 1.0:2015 的方法, 用紫外-可见分光光度计测定六价格的含量

测试结果: 请参见下页

批准人:



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证

Code: ysidv48230

本页以下空白。



扫二维码
关注谱尼测试



Pony Testing International Group

测试报告

报告编号: BNCY7A9L84457504

日期: 2019.05.27

第 2 页, 共 3 页

测试结果 (单位: mg/kg)

样品编号及名称: L84457504 冷轧钢

测试项目	方法检出限	测试结果	RoHS 限量
铅	1	未检出	1000
镉	1	未检出	100
汞	1	未检出	1000
六价铬	参见备注(4)	阴性	—

备注: (1) mg/kg = ppm

(2) “—”= 未规定

(3) 最大允许极限值引用 RoHS 2011/65/EU 及修订指令(EU)2015/863 附录 II 的要求

(4) 沸水萃取测试:

<0.10 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ 以阴性表示, 即镀层中不存在六价铬。

0.10 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ ~0.13 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ 无法判定镀层中是否存在六价铬, 需进一步确定。

>0.13 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ 以阳性表示, 即镀层中存在六价铬。

(5) 未检出(<方法检出限)

样品编号和照片:



仅对报告照片中的样品负责

本页以下空白。



测试报告

报告编号: BNCY7A9L84457504

日期: 2019.05.27

第 3 页, 共 3 页

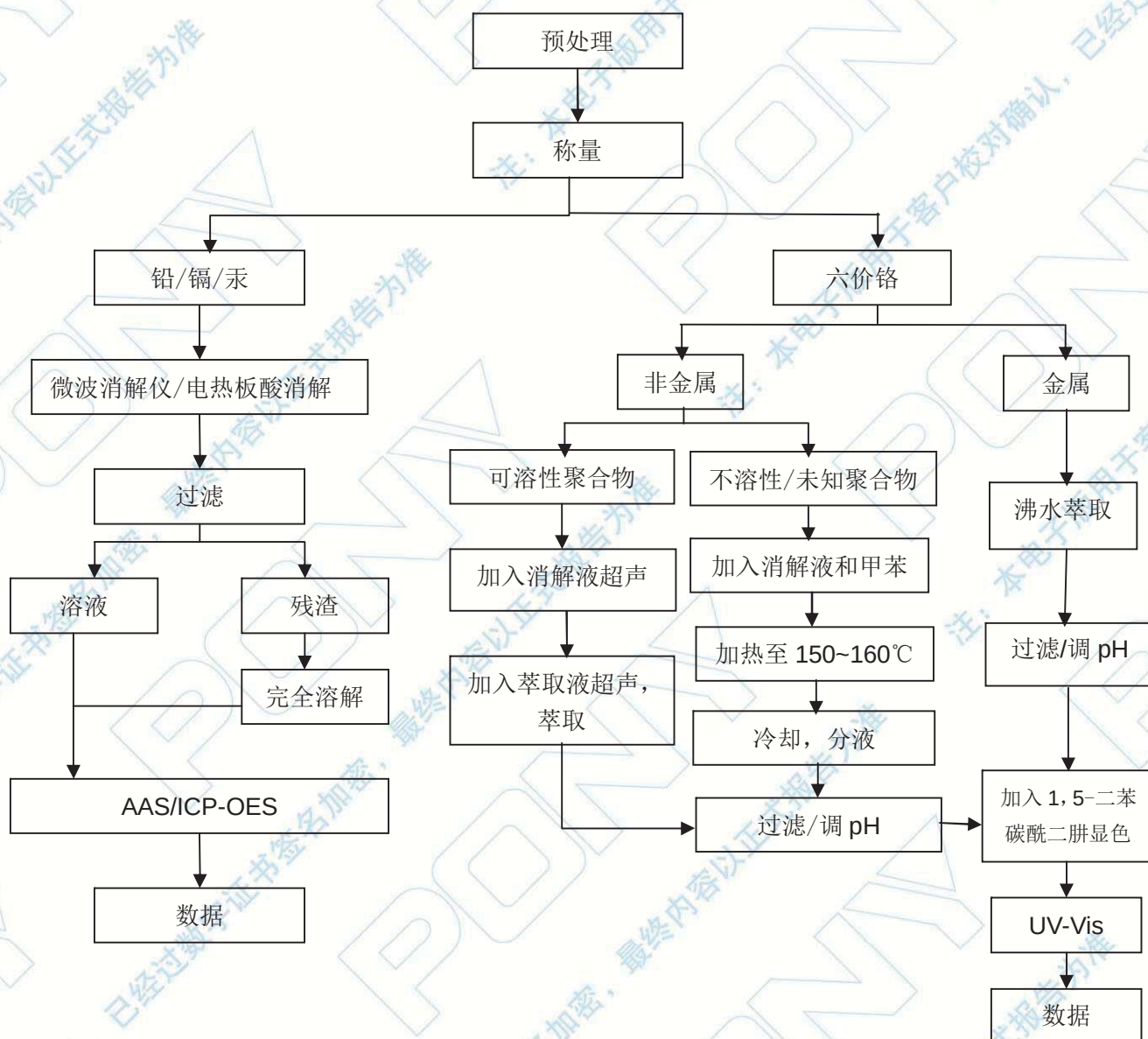
测试流程图

测试人员: 姚仲奇

审核人员: 郝海祥

实验室负责人: 曹佳

样品按照下述流程被完全消解 (六价铬除外)。



报告结束